

# REGAL<sup>®</sup> R&O 22, 32, 46, 68, 100, 115, 150, 220, 320, 460, 680

# **DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

Los aceites Regal<sup>®</sup> R&O son aceites para turbinas, diseñados para proporcionar un desempeño sobresaliente en turbinas de vapor e hidroeléctricas.

## BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los aceites Regal R&O proporcionan valor a través de:

- Larga vida del lubricante proporcionada por su excelente estabilidad térmica y a la oxidación.
  Formulados con una formulación sin cenizas ni cinc.
- Excelente demulsibilidad que ayuda a asegurar una buena fuerza de la película lubricante y un desgaste mínimo mediante una rápida separación del agua.
- Excelente liberación de aire en los sistemas de depósito de aceite para turbina mediante la aceleración de la liberación de espuma y aire atrapado por parte del inhibidor de espuma.
- Protección contra herrumbre de las superficies de metal, debido al uso de un efectivo inhibidor de herrumbre y corrosión.
- Beneficios ambientales Todos los grados se encuentran libres de ceniza. Esto facilita la recuperación y reciclado de los aceites usados.

### **CARACTERÍSTICAS**

Los aceites Regal R&O proporcionan protección contra herrumbre, inhibición de oxidación y supresión de espuma.

Pasan la Prueba de Corrosión con Agua Fresca (ASTM D665, Procedimiento A) y la severa Prueba de Herrumbre con Agua de Mar Sintética (ASTM D665, Procedimiento B).

La estabilidad térmica y a la oxidación de estos lubricantes, debido a su alto nivel de refinación, ha sido acelerada por sus formulación sin cenizas ni cinc única.

La alta estabilidad térmica y a la oxidación ayuda a proteger contra la formación de depósitos derivados de la oxidación o la generación de material acídico.

Los aceites Regal R&O tienen muy buenas características de demulsibilidad, permitiendo una rápida liberación de humedad.

Los aceites Regal R&O minimizan el aire atrapado, el cual, de otro modo, podría resultar en una baja fuerza de película lubricante entre las partes móviles y cavitación de la bomba.

## **APLICACIONES**

Los aceites Regal R&O ISO 32 hasta ISO 150 se recomiendan para uso en la mayoría de las chumaceras de motores eléctricos, compresores de aire, engranajes, turbinas hidroeléctricas, turbinas de vapor, turbinas marítimas y sistemas hidráulicos que no sean de servicio pesado donde el OEM recomienda aceites de tipo R&O (para sistemas hidráulicos de servicio pesado, los clientes deben considerar aceites Rando® HD).

Estos productos pueden también ser utilizados como aceites para maquinaria de propósito general para uso en taller, cuando el aceite tipo R&O es requerido o recomendado. Las características multifucionales de los aceites tipo Regal R&O pueden permitirles reemplazar otras aplicaciones especiales de lubricantes, las cuales pueden resultar en un inventario y costos de operación reducidos.

#### Regal R&O 32

- satisface:
  - Alstom HTGD 90117
  - ASTM D4304 Tipo I, British Standard 489 y requerimientos de organización estándar
    DIN 51515 para nuevos lubricantes usados en turbinas de gas y vapor y equipo auxiliar
  - General Electric GEK 28143b, GEK 46506D

Producto(s) manufacturado(s) en USA, Colombia y El Salvador.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa Chevron

1 julio 2016 IO-185s

- MAG Cincinnati, Cincinnati Machine P-38
- Siemens TLV 901304

## Regal R&O 46

- satisface:
  - Alstom HTGD 90117
  - ASTM D4304 Tipo I, British Standard 489 y requerimientos de organización estándar
    DIN 51515 para nuevos lubricantes usados en turbinas de gas y vapor y equipo auxiliar
  - General Electric GEK 28143b
  - MAG Cincinnati, Cincinnati Machine P-55
  - Siemens TLV 901304

#### Regal R&O 68

- satisface:
  - ASTM D4304 Tipo I, British Standard 489 y requerimientos de organización estándar
    DIN 51515 para nuevos lubricantes usados en turbinas de gas y vapor y equipo auxiliar
  - MAG Cincinnati, Cincinnati Machine P-54
- adecuado para uso en turbinas hidroeléctricas, turbinas de vapor terrestres y marítimas General Electric, Alstom y Westinghouse y engranajes de reducción asociados cuando el OEM recomienda un aceite de tipo R&O

#### Regal R&O 100

- satisface:
  - ASTM D4304 Tipo I, British Standard 489 y los requerimientos de organización estándar DIN 51515 para nuevos lubricantes utilizados en turbinas de gas y de vapor y equipo auxiliar
- adecuado para uso en turbinas hidroeléctricas, turbinas de vapor terrestres y marítimas General Electric, Alstom y Westinghouse y engranajes de reducción asociados cuando el OEM recomienda una ceite de tipo R&O

No se utilice Regal R&O en turbinas de gas grandes y de alta temperatura. Los aceites GST<sup>®</sup> Oils se recomiendan para estas turbinas de gas.

No se utilice Regal R&O 32, 46 o 68 en sistemas de alta presión en la cercanía de las llamas, chispas o superficies calientes. Use solamente en áreas bien ventiladas. Mantenga el contenedor cerrado.

No se utilice en aparatos de respiración de aire o en equipo médico.

Note que los lubricantes terminados pueden afectar la adherencia de las pruebas protectoras aplicadas (tales como pintura). Si este producto es utilizado en donde se llevan a cabo aplicaciones de coberturas, los fabricantes de coberturas deben consultarse con referencia a la preparación de superficie adecuada.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

# INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

	ASTM	115 <sup>a</sup>	22	32	46
Número de Producto		277311	277312	273209	273210
Número SDS USA Colombia El Salvador		23568 — —	23568 — —	23568 33490 33491	23568 33490 33491
Gravedad API <sup>b</sup>	D287	30,5(27,6)	34,2(32,1)	32,9(31,3)	31,7(30,2)
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D445	115 12,2	23,1 4,4	30,4 5,2	43,7 6,5
Viscosidad, Saybolt SUS a 100°F SUS a 210°F	D445	602 68,5	120 41,2	157 43,7	226 48,0
Índice de Viscosidad	D2270	96	102	100	98
Punto Inflamación, °C(°F)	D92	278(532)	220(428)	222(432)	224(435)
Punto Escurrimiento, °C(°F)	D97	-15(+5)	-15(+5)	-30(-22)	-27(-17)
Prueba Herrumbre, Proced B, 24 h	D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Estabilid Oxidación <sup>b</sup> Horas a 2,0 mg KOH/g número acido	D943	_ (>2000)	>6000 (>3000)	>6000 (>3000)	>6000 (>3000)
Minutos a 25 psi caída de presión	D2272	- (>400)	>1000 (>600)	>900 (>600)	>900 (>500)
FZG, Etapa Pase <sup>c</sup> , DIN 51354		_	_	10	10

a Disponible en el Medio Oriente y Este.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

b Valores típicos para productos de las plantas "East of the Rockies" (Bayonne, Charleston, Cicero, Louisville y Port Arthur) se encuentran entre paréntesis.

c FZG, Pass Stage, DIN 51354 no aplica a productos manufacturados en Colombia y El Salvador.

# INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

	ASTM	68	100	150	220
Número de Producto		273211	273212	273213	273215
Número SDS USA Colombia El Salvador		23568 33490 33491	23568 33482 33484	23568 33482 33484	23571 33482 33484
Gravedad API <sup>a</sup>	D287	31,2(29,1)	30,7(28,1)	29,8(27,1)	28,5(26,1)
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D445	64,6 8,4	95,0 10,8	143 14,2	220 19,0
Viscosidad, Saybolt SUS a 100°F SUS a 210°F	D445	335 54,5	495 63,1	750 76,4	1163 96,8
Índice de Viscosidad	D2270	99	97	96	97
Punto Inflamación, °C(°F)	D92	245(473)	262(504)	284(543)	294(561)
Punto Escurrimiento, °C(°F)	D97	-24(-11)	-15(+5)	-21(+5)	-18(+10)
Prueba Herrumbre, Proced B, 24 h	D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Estabilid Oxidación <sup>a</sup> Horas a 2,0 mg KOH/g número acido	D943	>5500 (>2500)	>5500 (>2000)	>3500 (>1500)	>2200 (>1200)
Minutos a 25 psi caída de presión	D2272	>900 (>400)	>900 (>400)	>450	>425
FZG, Etapa Pase <sup>b</sup> , DIN 51354		10	10	_	_

a Valores típicos para productos de las plantas "East of the Rockies" (Bayonne, Charleston, Cicero, Louisville y Port Arthur) se encuentran entre paréntesis.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

b FZG, Pass Stage, DIN 51354 no aplica a productos manufacturados en Colombia y El Salvador.

# INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

	ASTM	320	460	680
Número de Producto		273214	273275	277313
Número SDS USA Colombia El Salvador		23571 — —	23571 — —	23571 — —
Gravedad API <sup>a</sup>	D287	27,5(25,4)	26,4	26,3
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	D445	304 23,2	460 31,3	646 39,6
Viscosidad, Saybolt SUS a 100°F SUS a 210°F	D445	1618 116	2463 152	3474 193
Índice de Viscosidad	D2270	95	97	99
Punto Inflamación, °C(°F)	D92	298(568)	310(590)	312(594)
Punto Escurrimiento, °C(°F)	D97	-12(+10)	-12(+10)	-12(+10)
Prueba Herrumbre, Proced B, 24 h	D665	Pasa	Pasa	Pasa
Estabilid Oxidación <sup>a</sup> Horas a 2,0 mg KOH/g número acido	D943	>1800 (>1100)	>900 (>900)	>900
Minutos a 25 psi caída de presión	D2272	>400	>275	>275
FZG, Etapa Pase <sup>b</sup> , DIN 51354		_	_	_

a Valores típicos para productos de las plantas "East of the Rockies" (Bayonne, Charleston, Cicero, Louisville y Port Arthur) se encuentran entre paréntesis.

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

b FZG, Pass Stage, DIN 51354 no aplica a productos manufacturados en Colombia y El Salvador.

